

GARBAGE ODOR

垃圾异味恶臭在线监测系统

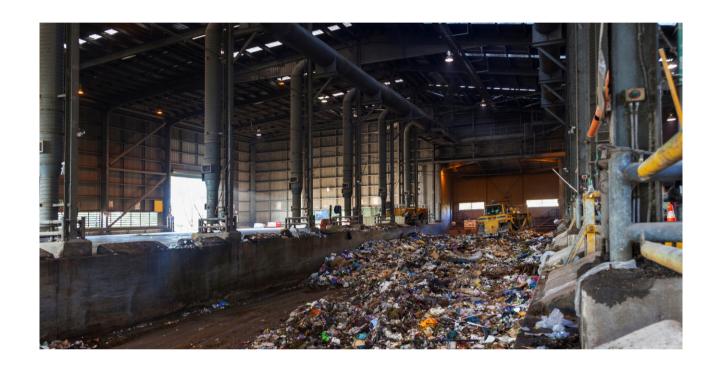


垃圾异味的来源

我国的城市生活垃圾可以分为可回收垃圾、有害垃圾、厨余垃圾和其他垃圾。厨余垃圾是恶臭气体产生的主要来源,尤其在夏天,大量堆积的厨余垃圾在高温作用下,经过发酵,CH4、H2S、NH4等具有刺激性气味的气体释放出来,对周边环境带来污染,给人体带来不适感。

2018-2020年垃圾处理占全部恶臭/异味投诉的平均比例为 11.3%, 为近三年投诉最多的行业。恶臭问题存在于垃圾处理行业的全过程,包括:垃圾清运不及时、填埋处理不当、焚烧不充分。

垃圾转运站的日常运行必定会对周围环境造成一定的影响,最大的影响就是垃圾产生的恶臭气体。所以,垃圾中转站必须采取必要的措施来减少刺激性气体的排放,减少对周边环境的影响,降低不适感。





垃圾异味的主要成分

垃圾产生的气味,与垃圾组分、堆放天数、厌氧发酵还是好氧发酵以及气候都有很大关系垃圾的厌氧发酵过程中会产生大量的填埋气,其组分通常为:50%~70%左右的甲烷,30%~50%左右的二氧化碳,以及1%左右的微量组分。而恶臭,就是由这1%的微量组分中的某些物质引起的。可以把这些物质分为几类:氨气、含硫化合物(硫化氢、硫醇、硫醚等)、含氧化合物(醇、醛、酮、酯等)、烷烃、烯烃、卤代烃、萜烯以及芳香烃。其中,硫化物以及含氧化合物由于嗅阈值较低而浓度相对较高,往往会导致严重的恶臭。



恶臭污染往往具有随机性、瞬时性特点,现行的恶臭监测国标GB14675-93《空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法》不能全面反映恶臭污染情况。分析结果易受主观因素影响,且发生恶臭污染事故时,不容易分析溯源,无法追查和确认排污单位。根据调研,垃圾处理行业的臭气浓度范围,一般在17~415之间(厂界),其中恶臭主要污染物为氨、硫化氢、甲硫醚、二甲二硫醚、乙醛、异戊酸、戊酸等。



在线监测



产品原理

OSEN-OU 恶臭在线监测系统采用泵吸式方式检测气体,敏感元件采用优质进口气体传感器,具有极好的灵敏度和出色的重复性;仪器采用嵌入式微机控制,操作简单,功能齐全,可靠性高,具有多种自适应能力;使用触控液晶显示屏及LED显示屏,直观清晰查看相关数据,人机交互性强。



监测参数

产品针对垃圾填埋场等场所环境空气质量监测要求,采用了高灵敏度传感器技术,同时监测环境空气中的多种恶臭因子,包括甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、苯乙烯、硫化氢、氨气、三甲胺、二硫化碳等环境参数进行浓度测量,并根据相关参数测量数据通过我司算法对恶臭无量纲OU值进行测算,集自动监测,统计分析,数据传输于一体,实现24小时实时监测、现场数据采集、超标浓度判定、超标报警等功能。



名称	技术参数	
产品名称	恶臭在线监测系统	
采样方式	泵吸式	
检测因子	硫化氢、氨气、苯乙烯、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫醚、二硫化碳、三甲胺、恶臭值	
量程	硫化氢:0~20PPM,分辨率:0.01PPM 氨气:0~50PPM,分辨率:0.1PPM 苯乙烯:0~50PPM,分辨率:0.1PPM 甲硫醇:0~20PPM,分辨率:0.1PPM 二硫化碳:0~20PPM,分辨率:0.1PPM 三甲胺:0~20PPM,分辨率:0.1PPM 甲硫醚:0~20PPM,分辨率:0.1PPM 平元硫:0~20PPM,分辨率:0.1PPM	

精度 / 响应时间	≤±5% / ≤60秒
线性误差 / 操作方式	≤±3% / 触摸屏
安装方式 / 显示方式	立杆、壁挂 / 7寸触摸高清显示屏、个性化定制LED屏
信号输出	无线4G全网通,可无缝对接企业平台和环保局平台;有线:RS485或RJ45
环境温度	温度-30~70℃(处理器);相对湿度 0%-90%RH(处理器)

产品特点

- 采用原装进口针对大气环境检测而开发的高分辨率传感器+英国原厂推荐信号处理电路(ISB),实现高分辨率;
- 专利补偿测量方式+自适应智能软件算法,有效解决温度和湿度对检测结果的影响;
- 全自动温度、湿度补偿技术,测量数据真实有效;
- 〇 仪器内置抽气泵,将气体主动抽入检测,相对被动自由扩散响应更加迅速;
- 集成GPRS通信技术,实时监测大气环境数据,实时传输数据,实时监控设备运行状态;
- 扩展性强,可拓展监测气象五参+粉尘颗粒等参数;
- 整机符合EMC设计标准,超强抗电磁干扰能力,适用于各种复杂工业现场;
- 内置存储芯片,可存储检测数据,可拓展存储卡,增加存储容量;
- 〇 内置抗电磁干扰、数据补偿、抗交叉干扰处理,实现数据高精度检测,长期稳定可靠;
- 物联网功能:可通过4G等无线方式,数据上传至云平台,数据传输符合《污染物在线自动监控(监测)系统数据传输标准》(HJ212-2017)标准。

便携式应急监测

产品成效

通过执法人员配合便携式监测设备进行污染排查显得日益重要,对投诉区采取"不打招呼、不提前通知、不做检查预案, 直赴基层、直达检查现场"的执法检查手段,严查各种违法行为。对发现的环境违法行为,做到及时制止、有案必查、高 效执法、迅速处理、及时整改,减少污染信访投诉,切实保障人民群众合法利益。

产品简介

便携式恶臭监测仪具有操作方便、体积小巧等特点,可方便携带至不同的地方检测。自带大容量锂电池供电,开机就可以使用,能快速、准确地进行检测,并通过触摸屏显示实时监测的数据,方便现场操作人员及时查看,适用于各种应急监测、 巡逻监测等场景。

总	总体性能	嵌入式LCD触控屏、模块化结构设计,体积小,性能可靠
体	实时数据	实时显示VOC监测数值
能	信号输出	无线4G全网通、RS485
	远程访问	支持远程访问模式

	设备供电	可充电大容量锂电池,带过充、过放、过压、短路保护功能
	尺寸/重量	约464*400*190 (mm) / 约6KG
	显示方式	7寸触摸高清显示屏,PC端平台,手机端APP/公众号
	工作环境	-20℃~70℃, 0~95%RH(非凝结)
	测定原理	电化学原理
恶臭传感器参数	采样方式	内置恒流采样泵,监测更稳定,响应速度更快
	硫化氢	量程:0-20ppm;分辨率0.01ppm
	氨气	量程:0-50ppm;分辨率0.01ppm
	苯乙烯	量程:0-50ppm;分辨率0.1ppm
	甲硫醇	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	二硫化碳	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	三甲胺	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	甲硫醚	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	二甲二硫	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	TVOC	量程:0-20ppm;分辨率0.1ppm
	恶臭OU值	0-2000ppm (大数据模型算法计算得出)
	精度 / 响应时间	≤±5% / ≤60₹b
	线性误差	≤±3%
标准附件		不锈钢采样手柄(带软管)、产品说明书、合格证、保修卡、锂电池充电器、数据天线



点位设置



垃圾填埋场

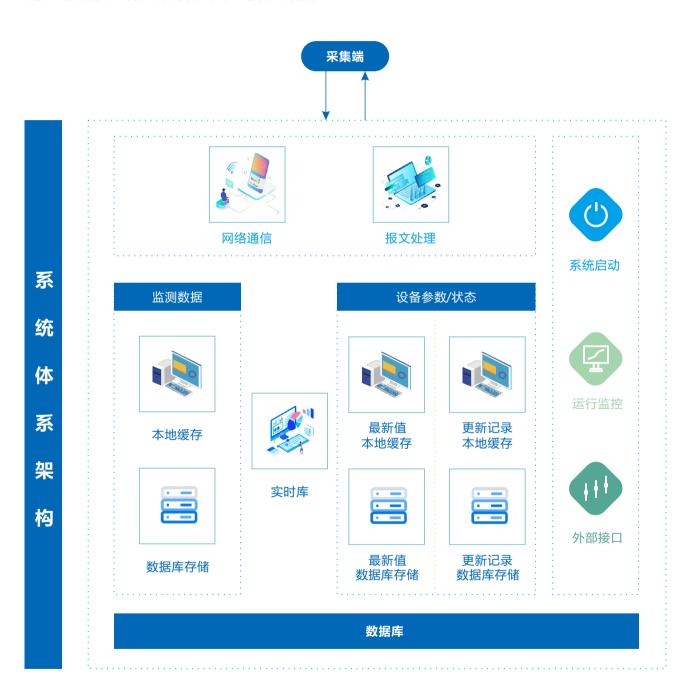
垃圾填埋场采用无组织&固定源监测臭气浓度,在垃圾填埋厂的厂界周边布设在线式恶臭监测设备,同时使用便携式恶臭监测设备,对垃圾填埋场的重点区域,进行人工走航监测。

固废处理中心

固废中心一般包括填埋作业区,垃圾焚烧、渗沥液处理站和调节池、餐厨垃圾处理、管理区等几个区域,针对不同区域,我们设置不同的监测设备及点位布置方案,在各个作业区的厂界周边布设在线式恶臭监测设备,同时使用便携式恶臭监测设备,对固废处理中心的重点区域,进行人工走航监测。

数据平台

奥斯恩环保大数据云平台,通过现场端设备对恶臭气体进行全天候24小时监测,并将监测数据在软件系统进行质控、分析以及应用。系统提供污染"时"、"空"、"物"分析,从而为辖区恶臭污染来源分析提供科学合理的决策支持。数据详情可进行多元化展示,国控站点数据同屏输出,智能分析比对,生成分析报表;结合大数据分析模型,由点及面,全面覆盖,同时,具备数据监管大屏,直观呈现数据变化动态,充分满足监管单位的监测需求。本平台架设在服务器上,采用B/S构架(架构图如下),通过网络实现远程登录,无需安装任何软件,通过浏览器即可登录查看。



项目驾驶舱

一站式总览项目全局分别,统筹规划,告警详情分析,以及污染物统计,实现对恶臭的污染排放实时监控、预警和协调调度提供有力的辅助手段。

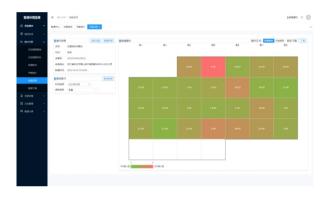
污染地图

数据地图可视化,通过时光轴对污染数据进行播放和回放,实现污染溯源。



万染日历

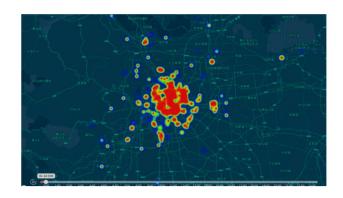
查询在某个月内每一天的数据指标,找寻规律,锁定源头。



比对分析

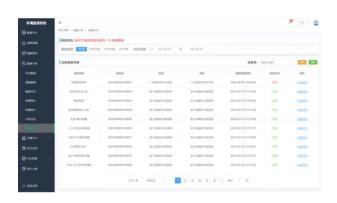
回溯某一时间段内的数据详情,包含实时值、分钟均值、小时均值以及日均值,并生成相应的数据曲线走势图,具备多种展示样式。





数据报表

根据数据类型对数据加以整理,形成报表,方便导出。



数据共享

提供数据共享服务,通过设备直传或API接口,将实时污染物数据共享给有关部门,提供执法佐证。









智慧环保



新浪官方微博

深圳市奥斯恩净化技术有限公司

SHEN ZHEN OSEN CLEANROOM TECH, CO., LTD

- 400-860-5168转3752
- **\(+**0755-85296639

- ♥ 深圳市凤凰社区富源路213号旭达工业园A栋7楼
- www.aosien-ai.com